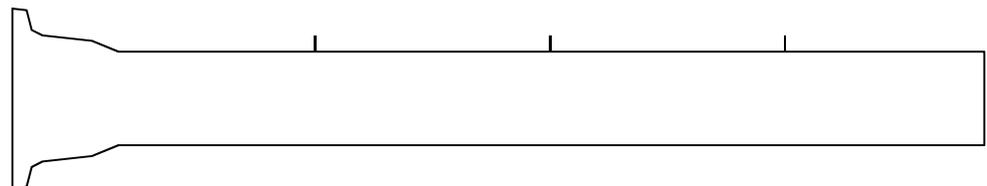
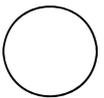
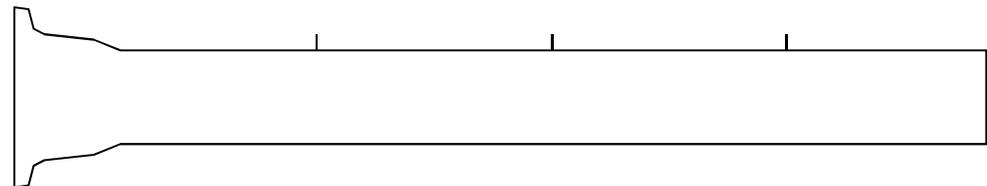
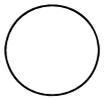
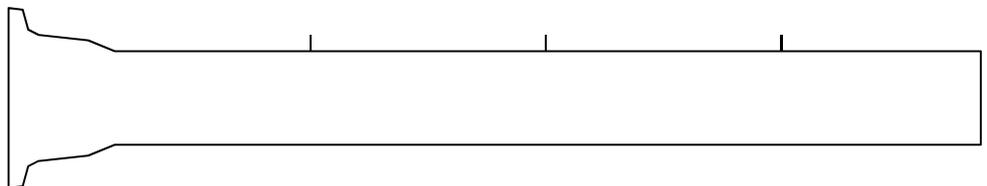
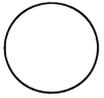
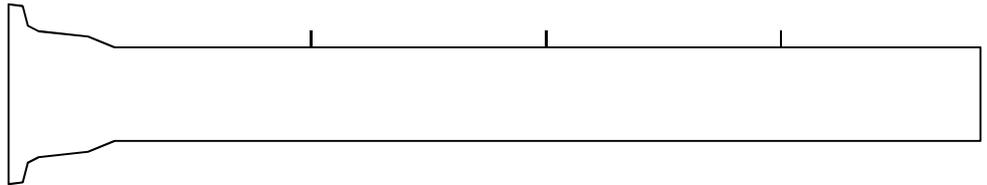
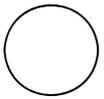
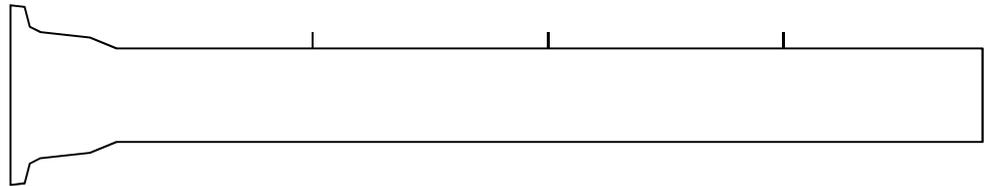
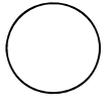
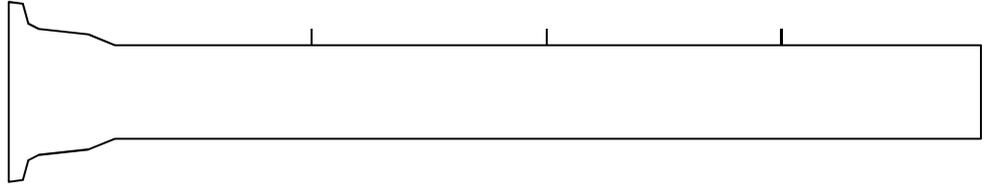
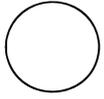


切管使用調書

No.

(ϕ mm)



水圧試験報告書

工 事 名	
工 事 場 所	
試 験 日	
充 水 期 間	
試 験 圧	MPa
最 終 降 下 圧	MPa
降 下 率	%
試 験 時 間	時間
測 定 個 所	
路線	

給水管分岐替施工区分調書

工事名		工事場所		施工業者	
工期		課・係		担当者	

No.	水栓番号	氏 名	住 所	配管図 番号	取出管種	接合箇所	備 考
	メーター口径				分岐口径		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

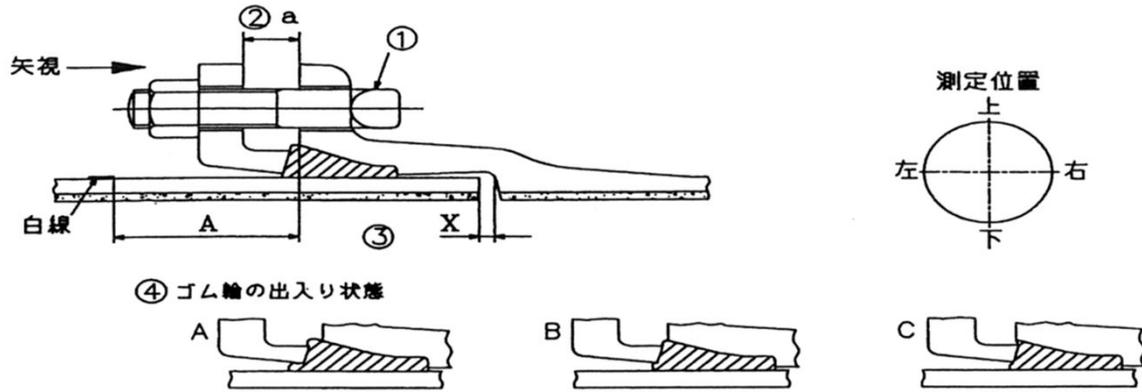
K形継手チェックシート

工 事 名	
工 区	
配 管 図 No.	
側 点 No.	
呼び径・管種	

年 月 日

--	--	--	--

継手施工者()



管 および 形状	No.								
略 図								
継 手	No.								
清 掃									
滑 剤									
① ボルト	数								
	トルク (N・m)								
② 押輪-受口 端面間隔(a)	上								
	右								
	下								
③ 受口端面- 白線の間隔(A) または胴付間隔 (X)	左								
	上								
	右								
④ ゴム輪の 出入状態	下								
	左								
	右								
判 定									

判定基準

- ②押輪-受口端面の間隔(a) : 最大値-最小値 \leq 5mm(同一円周上)
- ③受口端面-白線の間隔(A) : 呼び径 75~250mm \leq 95mm
呼び径300~600mm \leq 107mm
- または胴付間隔(X) : $X \leq$ 表2の値
- ④ゴム輪の出入状態 : 同一円周上にA,CまたはA,B,Cが同時に存在しないこと。

